

- MMA
- INVERTER

Travail léger
Trabajo liviano
Entretien
Mantenimiento



SIL 417 GEN et SILTIG 415 sont des machines de soudage à onduleur MMA et TIG, maniables et pratiques, destinées aux petites opérations d'entretien ainsi qu'aux interventions d'urgence professionnelles.

- Elles offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Elles sont indiquées pour le soudage sur acier et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

Deux modèles avec des caractéristiques particulières.

SIL 417 GEN : particulièrement adaptée aux interventions en l'absence de réseau électrique et donc alimentée par un motogénérateur.

- Elle permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier ordinaire, inox, cuivre et ses alliages.

SILTIG 415 : pour le soudeur le plus exigeant.

- **Affichage** pour le réglage des paramètres de soudage.
- **Hot Start** et **Arc force** réglables.
- **TIG avec amorçage LIFT**. L'électrode en tungstène est posée sur la surface à souder, puis soulevée lentement pour déclencher l'arc de soudure. Le passage de courant à faible intensité évite d'endommager l'électrode pendant que la soudeuse augmente progressivement l'ampérage.

SIL 417 GEN y SILTIG 415 son soldadoras inverter MMA y TIG, manejables y prácticas, destinadas a pequeños mantenimientos así como a intervenciones profesionales de emergencia.

- Ofrecen excelentes propiedades de ignición y mantienen un arco estable.
- Son aptas para soldar acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable, entre otros.

Dos modelos con características especiales.

SIL 417 GEN: especialmente indicada para intervenciones en ausencia de red eléctrica y, por lo tanto, alimentada por un motogenerador.

- Permite la soldadura TIG con ignición de frotis sobre chapas de bajo espesor en acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones.

SILTIG 415: para el soldador más exigente.

- **Display** para ajustar los parámetros de soldadura.
- **Hot Start** y **Arc Force** ajustables.
- **TIG con ignición LIFT**. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se levanta lentamente para generar el arco de soldadura. El paso de corriente a baja intensidad evita dañar el electrodo mientras la soldadora aumenta progresivamente el amperaje.



SILTIG 415



MADE IN SAN MARINO



	MADE IN SAN MARINO			SIL 417 GEN	SILTIG 415
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz			1 ~ 230V +/- 30%		1 ~ 230V +/- 15%
Puissance consommée - Consumo energía: 60% / Max			1,4 / 4,9 kW		1,1 / 4,0 kW
Fusible - Fusible			16A		
Générateur - Generator: Min.			7 kW		6 kW
	Champ de réglage - Campo de regulación		MMA DC	MMA DC	TIG DC
	Facteur de marche - Servicio (20°C DECA)		10 - 170A	10 - 150A	10 - 150A
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		170A - 48%	150A - 60%	-
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		160A - 8%	140A - 7%	140A - 10%
	Tension à vide - Tensión en vacío		102V		
MMA	Électrodes - Electrodo: ø mm	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0		
		Basique - Básico	2,0 - 4,0		
	Hot Start / Arc Force		• / •		
	Anti-collage - Anti-adherencia		•		
TIG	Électrodes - Electrodo: ø mm		1,6		
	Amorçage de l'arc - Cebado de arco		Frottement - Frotis		
	Affichage numérique - Pantalla digital		-		
	Utilisation avec générateur - Uso con motogenerador		•		
	Connexion de sortie - Conexiones en salida		DX 25 mmq		
	Poids - Peso ≈		3,3 kg		
	Dimensions - Dimensiones		337 x 131 x 207 mm		
Code - Código			278980		279180

Accessoires fournis - Accesorios suministrados:

SIL 417 GEN:  +  +  + 

SILTIG 415:  +  TG9 - 3m: (Ø 1,6 WR2) Acier - Acero +  + 